

Bestätigung über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA) nach europäischen Normen

Prüfnummer: 2021 1VK 10.06

1. Antrag

Antragsteller: **SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH, Robert-Bosch-Str. 17, 65582 Diez**

Antragsache: Prüfung eines Markierungssystems auf dem Verschleißsimulator nach
DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014)

Messung der Anforderungen an Markierungen nach DIN EN 1436
(Ausgabe März 2018)

2. Prüfgegenstand

Die zur Applikation verwendeten Markierungsmaterialien wurden vom Antragsteller zur Verfügung gestellt. Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der nachfolgenden technischen Daten in den Räumen der BAST durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V. am 18.01.2022.

Appliziert wurde ein Typ II-Agglomerat-Markierungssystem für vorübergehende Markierungen aus kalthärtendem Reaktivstoff (Kaltplastik), gelb.

Herstellerangaben zum Markierungsstoff:

Stoffbezeichnung	LIMBOPLAST D480 verkehrsgelb
Stoffhersteller	SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH
Rezeptansatz	gemäß Herstellerangabe
Materialmenge [kg/m ²]	2,6
Applikationsverfahren	unregelmäßige Agglomerate



Herstellerangaben zu nachgestreuten Beistoffen

Bezeichnung	SWARCOLUX P21 T18
Hersteller	Swarco
Griffigkeitsmittel	ohne
Menge [g/m ²]	500
CE-Zertifikat	1085-CPR-0625

3. Ergebnisse der Prüfung:

Die Prüfung wurde von KW 07/2022 bis KW 11/2022 durchgeführt.

Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 (Ausgabe März 2018) erreicht:

Überrollungen Verkehrsklassen	10.000 P0	100.000 P2	200.000 P3	500.000 P4	1 Mio P5	2 Mio P6	4 Mio P7
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	S0	S0	S0	S0	S0	S0	S0
Nachtsichtbarkeit, trocken [mcd * m-2 * lx-1]	R4	R4	R4	R4	R3	R3	R3
Nachtsichtbarkeit, feucht [mcd * m-2 * lx-1]	RW5	RW2	RW2	RW2	RW2	RW2	RW1
Tagessichtbarkeit [mcd * m-2 * lx-1]	Q3	Q3	Q3	Q3	Q3	Q3	Q3
Normfarbwertanteile [x,y]	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt

Diese Prüfbestätigung darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der Prüfstelle Straßenausstattung in der BAST.

Bergisch Gladbach, 28. April 2022

(M. Zedler)
wissenschaftl. Ang.

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2021 1VK 10.06

- 1. Antragsteller** SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtetes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ II-Agglomerat-Markierungssystem für vorübergehende Markierungen
 - Systembezeichnung: Reaktive Systeme Kaltplastik Agglomerate
 - Applikationsverfahren: unregelmäßige Agglomerate
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: SWARCO Limburger Lackfabrik GmbH
 - Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik), gelb
 - Stoffbezeichnung: LIMBOPLAST D480 verkehrsgelb
 - Menge [kg/m²]: 2,6
 - Rezeptansatz: 100:1, Härterpulver
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: 25,0
 - Bezeichnung: Reflexperlen, Griffigkeitsmittel, Swarco
 - Griffigkeitsmittelanteil [%]: 25,0
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m²]: 500
 - Hersteller: Swarco
 - Bezeichnung: SWARCOLUX P21 T18
- Griffigkeitsmittel** ohne
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 7
 - erreichte Verkehrsklasse: P 7 (DIN EN 1436)
 - ermittelte Trockenzeit [min]: 19
 - Überdeckung im Neuzustand [%]: 78

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	**)									
Nachtsichtbarkeit R_L [mcd · m ² · lx ⁻¹]	trocken	162 ¹⁾	200	211	213	208	199 ⁾	199 ⁾	196 ⁾	183 ⁾
	feucht, 2% Neigung	49 ¹⁾	128	46 ⁾	44 ⁾	40 ⁾	42 ⁾	40 ⁾	32 ⁾	30 ⁾
Tagessichtbarkeit Q_d [mcd · m ² · lx ⁻¹]	186 ¹⁾	185	190	192	193	193	193	193	193	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,476				y = 0,470					
Farbbereichsklasse	Y 2									

¹⁾ Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

^{**)} Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.

Bei den mit *) gekennzeichneten Werten wurden die Mindestanforderungen der ZTV M 13 unterschritten – es wird kein Prüfzeugnis ausgestellt.